

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ**

Για το Σύστημα 2+
CERTIFICATE of CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
For System 2+

ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟΝ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟ (ΕΕ) αριθ. 305/2011
ACCORDING TO REGULATION (EU) No 305/2011

Αριθμός Πιστοποιητικού : 0437-CPR-003/15
Certificate No :

Αριθμός Κοινοποίησης του Οργανισμού Πιστοποίησης : 0437
Notification No of the Certification Body:

Ημερομηνία Έκδοσης : 18.12.2015
Date of Issue:

Αριθμός Έκθεσης : 0437-CPR-R-003/15
Test Report No:

Όνομα και Διεύθυνση Κατασκευαστή:
Name and Address of the Manufacturing Plant:

ΕΛΑΣΤΡΟΝ ΑΕΒΕ ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300
ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ
ELASTRON SA AG. IOANNIS, 19300
ASPROPYRGOS

Περιγραφή προϊόντος:
Product Description:

Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες (ποιότητες χάλυβα σύμφωνα με το Παράρτημα)
Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels (material grades acc. to Annex)

Εργοστάσιο Παραγωγής:
Factory of Production:

ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300 ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ
ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300 ASPROPYRGOS

Επιβεβαιώνουμε ότι το προϊόν που αναφέρεται ανωτέρω υποβλήθηκε από τον κατασκευαστή στην δοκιμή τύπου και σε έλεγχο της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Η ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ έχει εκτελέσει την αρχική επιθεώρηση του εργοστασίου και του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο και διενεργεί συνεχή επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Το παρόν πιστοποιητικό βεβαιώνει ότι έχουν εφαρμοστεί όλες οι προβλεπόμενες ενέργειες για την επιβεβαίωση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο, οι οποίες περιγράφονται στο Παράρτημα ΖΑ του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006.

Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει με την προϋπόθεση ότι δεν αλλάζουν σημαντικά οι συνθήκες παραγωγής του εργοστασίου ή ο ίδιος ο ΕΠΕ όπως αυτά προβλέπονται στην εναρμονισμένη προδιαγραφή και το αργότερο μέχρι 17.12.2018.

This is to certify that the above mentioned product is submitted by the manufacturer to type testing and factory production control.

MIRTEC S.A. has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity of the factory production control as described in the Annex ZA of the standard ELOT EN 10219-1:2016.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions or the FPC itself are not modified and no longer than 17.12.2018.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ: Κατάλογος τμημάτων τεχνικής τεκμηρίωσης (αρ. σελίδων) 1 Παράρτημα - πεδίο έγκρισης
ANNEX: List of relevant parts of technical documentation (no of pages) 1 Annex Scope of approval

Για την ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.
For MIRTEC S.A.


Α. Στάμου
Διευθυντής

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dept.


Κ. Διαμαντή
Δρ. Διπλ. Μηχανός Μηχ/κός

EBETAM A.E.

CERT-cpr / EN 05 (5.0-1.7.13)

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ / ANNEX

**Το παράρτημα είναι μέρος του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Προϊόντος
Αρ. 0437-CPR-003/15**

*This Annex is part of the Certificate of product Conformity
No 0437-CPR-003/15*

Ημερομηνία επανέκδοσης/Date of revision: 20/12/2017

Περιγραφή προϊόντος/ <i>Product description</i>	Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες / <i>Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels</i>
Εφαρμοζόμενα πρότυπα/ <i>Applied standards</i>	ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006, ΕΛΟΤ EN 10219-2:2006
Ποιότητα Χάλυβα/ <i>Steel Name</i> Γεωμετρία διατομής/ <i>Section geometry</i> Διαστάσεις / <i>Dimensions</i>	S235JRH ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / <i>rectangular and square hollow sections 1 - 6 mm</i> , <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/ <i>side dimension: D 20-120 mm</i> <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ <i>side dimensions: B 20-100 mm D 30-160 mm</i>
	S355J0H ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / <i>rectangular and square hollow sections 3 - 6 mm</i> , <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/ <i>side dimension: D/T ≥ 12.5 D up to 120 mm</i> <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ <i>side dimensions: (B+D)/2T ≥ 12.5 B up to 100 mm, D up to 160 mm</i>
	S355J2H ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / <i>rectangular and square hollow sections 1 - 6 mm</i> , <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/ <i>side dimension: D/T < 12.5 for T ≥ 3 mm and D/T ≥ 12.5, D up to 120 mm</i> <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ <i>side dimensions: (B+D)/2T < 12.5 for T ≥ 3 mm and (B+D)/2T ≥ 12.5, B up to 100 mm, D up to 160 mm</i>
Τύπος ελέγχου / <i>Type of inspection</i>	μη ειδικός έλεγχος 2.2 για όλες τις διατομές / <i>2.2 non specific control for all sections.</i> ειδικός έλεγχος 3.1 για τετραγωνικές και ορθογωνικές κοίλες διατομές/ <i>3.1 specific control for rectangular and square hollow section.</i>

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dpt.


Δρ. Κ. Διαμαντή
Μηχανολόγος Μηχανικός