

ΕΛΑΣΤΡΟΝ

ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ

ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΨΥΧΡΗΣ ΕΛΑΣΗΣ

ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΤΥΠΟΥ EL Σ

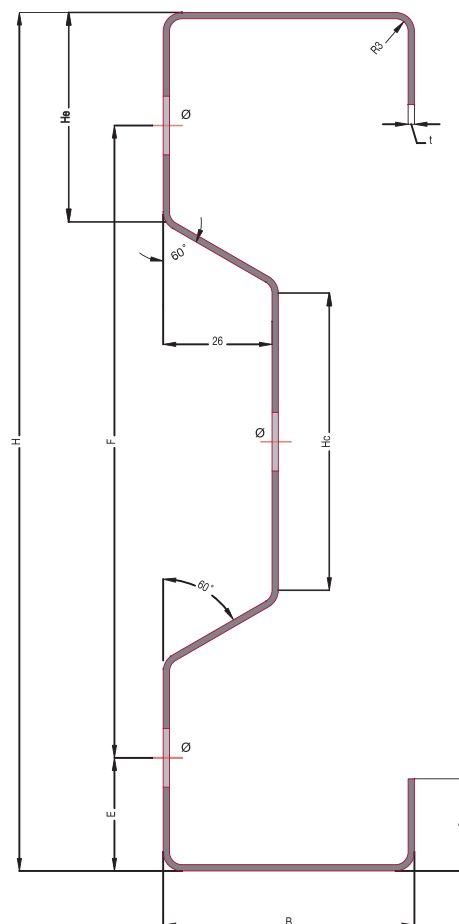
Οι διατομές τύπου EL Σ χρησιμοποιούνται ως δευτερεύων φέρων οργανισμός ενός μεταλλικού κτιρίου, μειώνοντας το ίδιο βάρος του σε ποσοστό έως και 50% σε σύγκριση με την εφαρμογή προτύπων διατομών μορφοσιδήρου (IPE, UPN κλπ).

Ο συνδυασμός των γεωμετρικών τους στοιχείων σε συνάρτηση με την παραγωγή τους από χάλυβα υψηλής αντοχής S 320 (EN 10326), έχουν ως αποτέλεσμα οι διατομές ψυχρής ελάσεως να παρουσιάζουν αυξημένη καμπτική αντοχή σε σχέση με το βάρος τους.

Σε κάθε τύπο διατομής προβλέπεται η απαραίτητη τοπολογία οπών κοκλίωσης, ώστε το προϊόν να παραδίδεται έτοιμο προς ανέγερση. Επίσης, διατίθεται μια πλήρης σειρά ειδικών εξαρτημάτων απαραίτητων στην εγκατάσταση των διατομών στον φέροντα μεταλλικό σκελετό (γωνίες έδρασης, μανίκια σύνδεσης κλπ).

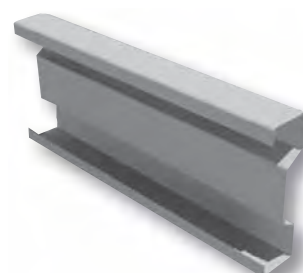
Πλεονεκτήματα:

- Αυξημένη στατική αντοχή συναρτήσει του ίδιου βάρους τους.
- Ευκολία στη διακίνηση και ανέγερσή τους στο μεταλλικό σκελετό.
- Μείωση συνολικού ίδιου βάρους μεταλλικού σκελετού.
- Παραγωγή από χάλυβα υψηλής αντοχής (S 320), γαλβανισμένο εν θερμώ (Z 275).
- Σήμανση βάσει κατασκευαστικών σχεδίων για ευκολία στην ανέγερση.



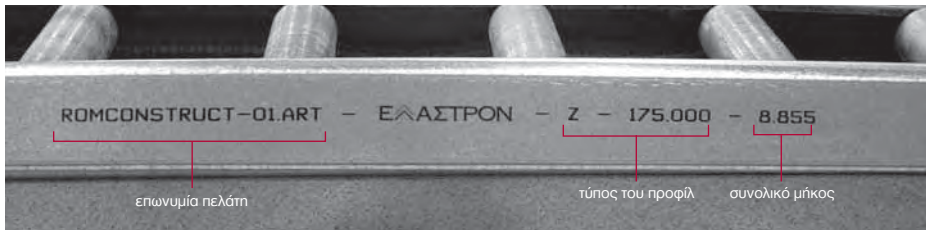
ΔΙΑΤΟΜΕΣ EL Σ 175, 205, 225, 255

- Χρήση ως τεγίδες - μικίδες κτιρίων και δοκοί μεσοπατωμάτων (με διάφορα είδη επένδυσης: σκυρόδεμα, μέταλλο, MDF κλπ).
- Δυνατότητα λειτουργίας σε διαφορετικούς τύπους στατικών συστημάτων (δοκός αμφιέριστη, δύο ανοιγμάτων ή συνεχής δοκός πολλαπλών ανοιγμάτων με τη βοήθεια «μανικιών» σύνδεσης).



Διατομή	EL Σ175			EL Σ205				EL Σ225			EL Σ255				
	t	1,5	2,0	2,5	1,5	2,0	2,5	3,0	1,5	2,0	2,5	1,5	2,0	2,5	3,0
Διαστάσεις (mm)	H	175			205				225			255			
	B	60			60				70			70			
	C	22			22				25			25			
	Hc	40,8			70,8				90,8			120,8			
	He	50			50				50			50			
	F	121			151				171			201			
	E	27			27				27			27			
	Ø	14			14				14			18			
Γεωμετρικά αδρανειακά χαρακτηριστικά	G (kg/m)	4,12	5,45	6,73	4,47	5,92	7,32	8,69	4,95	6,55	8,11	5,30	7,02	8,69	10,36
	A (cm ²)	5,28	7,03	8,77	5,72	7,62	9,50	11,36	6,39	8,52	10,64	6,83	9,11	11,37	13,61
	I _y (cm ⁴)	232,54	308,24	381,97	340,24	451,47	460,04	665,99	469,62	623,91	774,92	634,26	843,18	1047,91	1248,49
	W _y (cm ³)	26,58	35,23	43,65	33,19	44,05	54,64	64,97	41,74	55,46	68,88	49,75	66,13	82,19	97,92
	I _y (cm)	6,64	6,62	6,60	7,72	7,70	7,68	7,66	8,57	8,56	8,54	9,64	9,62	9,60	9,58
	L _y (cm ⁴)	22,29	29,15	35,65	22,36	29,26	35,80	41,98	33,65	44,14	54,13	33,65	44,14	54,13	63,64
	W _z (cm ³)	5,93	7,78	9,53	6,01	7,88	9,66	11,36	7,73	10,16	12,48	7,73	10,16	12,50	14,72
	I _z (cm)	2,06	2,04	2,02	1,98	1,96	1,94	1,92	2,30	2,28	2,26	2,22	2,20	2,18	2,16
	I _w (cm ⁶)	1949,7	2538,8	3090,2	2774,0	3615,0	4403,6	5141,4	5025,3	6568,4	8025,3	6499,4	8497,9	10386,0	12167,0
	I _t (cm ⁴)	0,0375	0,0901	0,1768	0,0406	0,0976	0,1917	0,3318	0,0454	0,1092	0,2145	0,0485	0,1167	0,2294	0,3975

ΣΗΜΑΝΣΗ ΔΙΑΤΟΜΩΝ ΨΥΧΡΗΣ ΕΛΑΣΕΩΣ

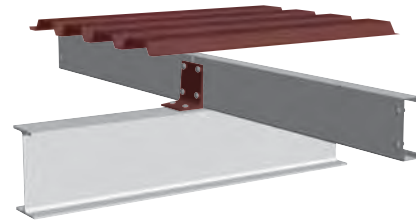
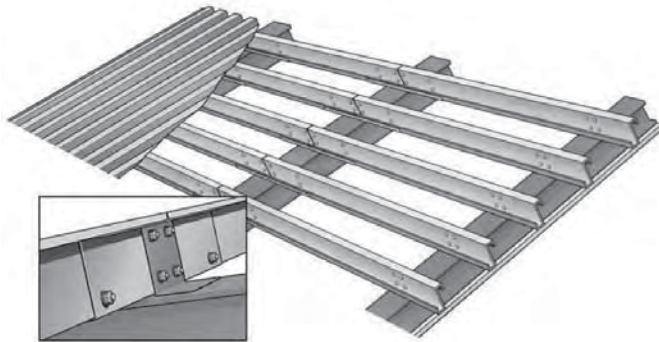
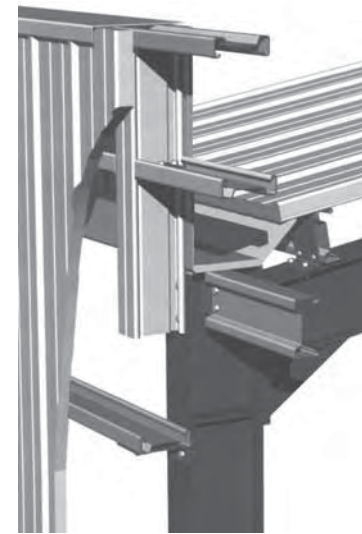


Η σύγχρονη γραμμή παραγωγής των διατομών ψυχρής ελάσεως έχει τη δυνατότητα:

- Παραγωγής απευθείας από αρχεία NC.
- Εκτύπωσης – σήμανσης αριθμού σχεδίου προς διευκόλυνση κατά τη φάση της ανέργεσης (πελάτης, αριθμός σχεδίου, τύπος και μήκος προφίλ).

Το ανάπτυγμα της προς διαμόρφωση ταινίας μπορεί να κυμαίνεται κατά $\pm 2\text{mm}$.

Οι διατομές ψυχρής ελάσεως της ΕΛΑΣΤΡΟΝ έχουν περιληφθεί στις βιβλιοθήκες των εξειδικευμένων λογισμικών μεταλλικών κατασκευών.



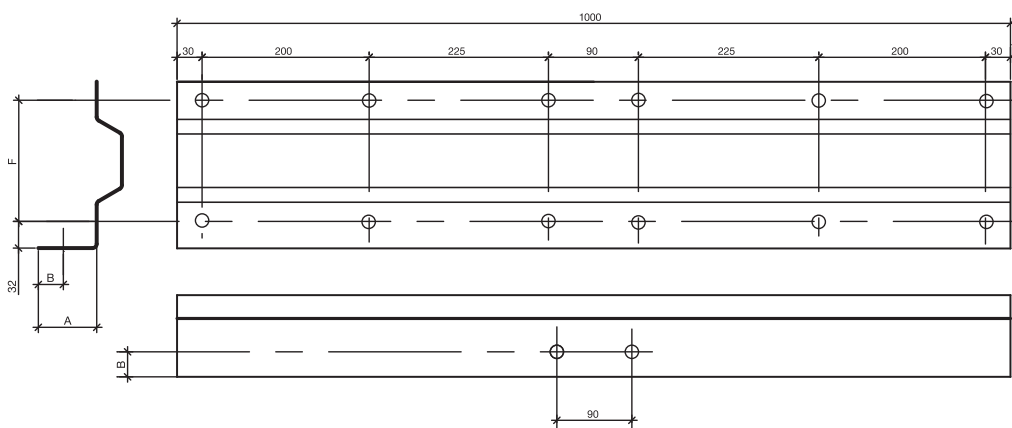




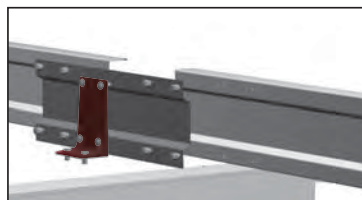


Διατίθεται λογισμικό σχεδιασμού - ELASTRON CFS, στο www.elastron.gr

ΜΑΝΙΚΙΑ ΤΥΠΟΥ ΕΛ Σ



Διατομή	A	B	F	Πάχος
175	60	30	121	3,0
205	60	30	151	3,0
225	70	40	171	3,5
255	70	40	201	3,5



ΔΙΑΤΟΜΕΣ ΨΥΧΡΗΣ ΕΛΑΣΗΣ ΓΙΑ ΦΩΤΟΒΟΛΤΑΪΚΕΣ ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΕΙΣ

Η Εταιρία ΕΛΑΣΤΡΟΝ Α.Ε.Β.Ε. ΧΑΛΥΒΟΥΡΓΙΚΑ ΠΡΟΪΟΝΤΑ στηριζόμενη στο σύγχρονο μηχανολογικό της εξοπλισμό παράγει Λεπτότοιχες Διατομές Ψυχρής Έλασης (EL Σ, EL C, EL Z, EL Zplus). Η χρήση των Λεπτότοιχων Διατομών επεκτείνεται πέρα των βιομηχανικών κτιρίων και στη στήριξη των Φωτοβολταϊκών Πάνελ. Οι Διατομές EL Σ, EL C και EL Z από προγαλβανισμένο χάλυβα υψηλής αντοχής έρχονται να αντικαταστήσουν επάξια τα Προφίλ Αλουμινίου που έχουν υψηλό κόστος.

Οι Διατομές Ψυχρής Έλασης της ΕΛΑΣΤΡΟΝ πληρούν τις υψηλές προδιαγραφές που απαιτούν τα Φωτοβολταϊκά Συστήματα αφού:

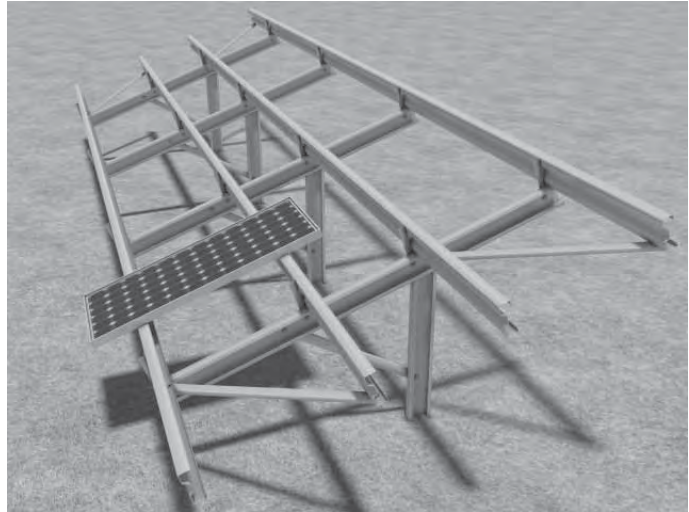
- Η στατική αντοχή τους είναι υπολογισμένη βάσει των Ευρωκωδίκων και είναι κατάλληλες για μεγάλα ανοίγματα.
- Είναι πιστοποιημένες.
- Έχουν βέλτιστη Αντοχή στη Διάβρωση.
- Παράγονται με ακρίβεια σύμφωνα με κατασκευαστικά σχέδια (ακρίβεια διαστάσεων – τοπολογίας οπών).

Πλεονεκτήματα

- Χαμηλό κόστος.
- Ταχύτητα ανέγερσης
- Ευκολία συναρμολόγησης
- Μικρές απαιτήσεις θεμελίωσης
- Μικρό κόστος συντήρησης

Ιδιαίτερα Χαρακτηριστικά

- Χάλυβας προγαλβανισμένος S320GD ή ανώτερος.
- Γαλβάνισμα Z275 έως Z600.
- Ακρίβεια παραγωγής κατά παραγγελία (Tailor - Made)
- Σήμανση – Συσχευασία – Μαρκάρισμα.



ΠΙΝΑΚΕΣ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ ΤΕΓΙΔΩΝ - ΜΗΚΙΔΩΝ

Οι πίνακες σχεδιασμού περιλαμβάνουν στοιχεία μέγιστου επιτρεπόμενου φορτίου (kg/m^2) για τις διατομές της εταιρείας ΕΛΑΣΤΡΟΝ καλύπτοντας τις παρακάτω παραμέτρους :

Στατικό σύστημα:

1, 2, 4 ανοιγμάτα με μήκη από 4m έως 6m με βήμα 1m. Τα αποτελέσματα της διάταξης 3 ανοιγμάτων είναι ίδια με αυτά της διάταξης 2 ανοιγμάτων λόγω της μη ύπαρξης αλληλοεπικάλυψης τεγίδων ή συνδέσεων μπηκίδων.

Απόσταση μεταξύ τεγίδων (mm):

1000, 1200, 1500, 1800, 2000, 2400

Ντίζες:

0, 1, 2 ανά άνοιγμα

Ποιότητα χάλυβα :

S320GD

Μανίκια ή αλληλοεπικαλύψεις:

Η τοποθέτηση ή μη αλληλοεπικάλυψης - σύνδεσης καθορίζεται από το μέγιστο μήκος τεγίδας - μπηκίδας που θεωρείται ότι είναι 12m. Π.χ αν έχουμε στατικό σύστημα 4 ανοιγμάτων των 5m ανά άνοιγμα θεωρούμε αλληλοεπικάλυψη στα 10m.

Μεθοδολογία εύρεσης μέγιστου φορτίου:

Επιλέγεται ένα φορτίο προς επίλυση (επιλέγεται το φορτίο επικάλυψης) και δημιουργείται ο ακόλουθος συνδυασμός $1.0 \times$ ίδιο βάρος + $1.0 \times$ επικάλυψη. Τα αποτελέσματα διαστασιολόγησης αυτού του συνδυασμού καθορίζουν και το μέγιστο φορτίο αντοχής της επιλεγμένης διατομής στο αντίστοιχο σύστημα. Ξεκινώντας με ένα maximum φορτίο επικάλυψης της τάξης των $1000 \text{ (kg/m}^2\text{)}$ εφαρμόζεται η αναζήτηση για την εύρεση του μέγιστου φορτίου του οποίου ο λόγος δεν υπερβαίνει την μονάδα. Η τιμή του φορτίου που βρέθηκε είναι η μέγιστη τιμή που δύναται να παραλάβει η επιλεγμένη διατομή, στο επιλεγμένο στατικό σύστημα.

Παράδειγμα χρήσης πίνακα σχεδιασμού:

Έστω ο χρήστης που συμβουλευέται τον πίνακα σχεδιασμού αντιμετωπίζει το ακόλουθο πρόβλημα:

Χρήστης στην Ελλάδα θέλει να διαστασιολογήσει τεγίδα λαμβάνοντας υπόψη τα ακόλουθα σενάρια φορτίων:

Σενάριο 1:

Ίδιο βάρος τεγίδας: 5 kg/m^2

Επικάλυψη: 10 kg/m^2

Χιόνι: 100 kg/m^2

Άνεμος: $+100 \text{ kg/m}^2$ (πίεση)

Σενάριο 2:

Ίδιο βάρος τεγίδας: 5 kg/m^2

Επικάλυψη: 10 kg/m^2

Χιόνι: 100 kg/m^2

Άνεμος: -250 kg/m^2 (υποπίεση)

Ο χρήστης λαμβάνοντας υπόψη ότι βρίσκεται στην Ελλάδα πρέπει να υπολογίσει το σύνολο των δράσεων σύμφωνα με τον Ευρωκώδικα 1. Έστω ότι θεωρεί πως πρέπει να λάβει υπόψη του σε οριακή κατάσταση αστοχίας τους ακόλουθους συνδυασμούς:

$$S_d = \Sigma[\Sigma(\gamma_g \times G_k) + \gamma_{Q,1} \times Q_{k,1} + \Sigma_i \gamma_{Q,i} \times Q_{k,i}] \geq 2 (\psi_{0,i} \times \gamma_{Q,i} \times Q_{k,i}) \quad (1)$$

$$S_d = \Sigma[\Sigma(\gamma_g \times G_k) + \gamma_{Q,1} \times Q_{k,1}] \quad (2)$$

Σύμφωνα με την εξίσωση (1) έχουμε τα ακόλουθα:

Σενάριο 1 – κύρια δράση χιόνι

$$S_d = \Sigma[1.35 \times 5 + 1.35 \times 10] + 1.5 \times 100 + 0.6 \times 1.5 \times 100 = 6.75 + 13.5 + 150 + 90 = 260.25 \text{ kg/m}^2$$

Σενάριο 1 – κύρια δράση άνεμος

$$S_d = \Sigma[1.35 \times 5 + 1.35 \times 10] + 1.5 \times 100 + 0.7 \times 1.5 \times 100 = 6.75 + 13.5 + 150 + 105 = 275.25 \text{ kg/m}^2$$

Σενάριο 2 – κύρια δράση χιόνι

$$S_d = \Sigma[1.35 \times 5 + 1.35 \times 10] + 1.5 \times 100 + 0.6 \times 1.5 \times (-250) = 6.75 + 13.5 + 150 - 225 = 54.75 \text{ kg/m}^2$$

Σενάριο 2 – κύρια δράση άνεμος

$$S_d = \Sigma[1.35 \times 5 + 1.35 \times 10] + 1.5 \times (-250) + 0.7 \times 1.5 \times 100 = 6.75 + 13.5 - 375 + 105 = -249.75 \text{ kg/m}^2$$

Σύμφωνα με την εξίσωση (2) έχουμε τα ακόλουθα:

Σενάριο 1 – κύρια δράση χιόνι

$$S_d = \Sigma[1.35 \times 5 + 1.35 \times 10] + 1.5 \times 100 = 6.75 + 13.5 + 150 = 170.25 \text{ kg/m}^2$$

Σενάριο 1 – κύρια δράση άνεμος

$$S_d = \Sigma[1.35 \times 5 + 1.35 \times 10] + 1.5 \times 100 = 6.75 + 13.5 + 150 = 170.25 \text{ kg/m}^2$$

Σενάριο 2 – κύρια δράση χιόνι

$$S_d = \Sigma[1.35 \times 5 + 1.35 \times 10] + 1.5 \times 100 = 6.75 + 13.5 + 150 = 170.25 \text{ kg/m}^2$$

Σενάριο 2 – κύρια δράση άνεμος

$$S_d = \Sigma[1.35 \times 5 + 1.35 \times 10] + 1.5 \times (-250) = 6.75 + 13.5 - 375 = -354.75 \text{ kg/m}^2$$

Από τα παραπάνω σενάρια γίνεται κατανοητό ότι δυσμενέστερο φορτίο είναι το:

$$\text{Σενάριο 2 – κύρια δράση άνεμος} = -354.75 \text{ kg/m}^2$$

Για το φορτίο αυτό (354.75 kg/m²) ο χρήστης πρέπει να επιλέξει την κατάλληλη διατομή τεγίδας καθώς και την κατάλληλη διαμόρφωση (συνεχής, αμφιέρεστη, αριθμός νιζών κλπ).

ΕΛ Σ - Αριθμός Ανοιγμάτων: 4

Μήκος Ανοιγμάτων: 4.000 mm

ΔΙΑΤΟΜΕΣ	Βάρος (kg/m)		Ανώτατο επιτρεπτό φορτίο (kg/m ²)																							
	Απόσταση Μεταξύ Τεγίδων	Ντιζες	1000			1200			1500			1800			2000			2400								
			0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2						
ΕΛ Σ175-1,5	4,10	104,43	260,99	306,64	86,98	217,53	255,62	69,58	173,95	204,47	58,01	145,02	170,41	52,22	130,49	153,32	43,49	108,77	127,81							
ΕΛ Σ175-2,0	5,42	141,48	343,51	403,32	117,92	286,38	336,18	94,36	229,13	268,80	78,61	190,92	224,12	70,74	171,75	201,66	58,96	143,19	168,09							
ΕΛ Σ175-2,5	6,73	181,15	424,56	497,31	150,88	353,76	414,55	120,76	282,96	331,54	100,59	235,84	276,37	90,58	212,28	248,66	75,44	176,88	207,28							
ΕΛ Σ205-1,5	4,44	124,60	321,53	382,08	103,82	267,82	318,36	83,07	214,36	254,64	69,21	178,59	212,28	62,30	160,77	191,04	51,91	133,91	159,18							
ΕΛ Σ205-2,0	5,88	167,60	423,34	502,93	139,65	352,78	419,19	111,76	282,23	335,21	93,14	235,11	279,30	83,80	211,67	251,47	69,82	176,39	209,60							
ΕΛ Σ205-2,5	7,31	212,65	522,95	620,61	177,25	435,79	517,09	141,72	348,63	413,82	118,16	290,53	344,73	106,32	261,48	310,30	88,62	217,90	258,55							
ΕΛ Σ205-3,0	8,71	260,01	620,12	735,35	216,80	516,60	612,79	173,46	413,57	490,36	144,53	344,48	408,45	130,01	310,06	367,68	108,40	258,30	306,40							
ΕΛ Σ225-1,5	4,97	199,10	442,38	498,41	165,89	368,65	415,28	132,69	294,92	332,28	110,60	245,73	276,86	99,55	221,19	249,21	82,95	184,33	207,64							
ΕΛ Σ225-2,0	6,59	265,38	583,01	657,23	221,19	485,96	547,85	176,88	388,67	438,23	147,46	323,98	365,23	132,69	291,50	328,61	110,60	242,98	273,93							
ΕΛ Σ225-2,5	8,19	332,76	720,22	812,50	277,34	600,10	676,76	221,92	480,10	541,50	184,94	400,15	451,17	166,38	360,11	406,25	138,67	300,05	338,38							
ΕΛ Σ255-1,5	5,32	227,91	522,46	593,26	189,94	435,30	494,39	151,86	348,39	395,51	126,59	290,28	329,59	113,95	261,23	296,63	94,97	217,65	247,19							
ΕΛ Σ255-2,0	7,05	302,73	688,97	782,72	252,44	573,73	652,34	201,90	459,23	521,97	168,21	382,57	434,81	151,37	344,48	391,36	126,22	286,87	326,17							
ΕΛ Σ255-2,5	8,77	378,66	851,07	968,26	315,43	709,47	806,64	252,44	567,38	645,51	210,33	472,78	537,60	189,33	425,54	484,13	157,72	354,74	403,32							
ΕΛ Σ255-3,0	10,46	455,81	1009,77	1149,41	379,88	841,80	958,01	303,71	673,34	766,11	253,17	561,04	638,67	227,91	504,88	574,71	189,94	420,90	479,00							

Μήκος Ανοιγμάτων: 5.000 mm

ΔΙΑΤΟΜΕΣ	Βάρος (kg/m)		Ανώτατο επιτρεπτό φορτίο (kg/m ²)																							
	Απόσταση Μεταξύ Τεγίδων	Ντιζες	1000			1200			1500			1800			2000			2400								
			0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2						
ΕΛ Σ175-1,5	4,10	55,42	169,68	228,88	46,17	141,36	190,80	36,93	113,10	152,59	30,79	94,24	127,20	27,71	84,84	114,44	23,09	70,68	95,40							
ΕΛ Σ175-2,0	5,42	76,36	223,39	299,81	63,60	186,16	249,94	50,90	148,93	199,95	42,42	124,15	166,63	38,18	111,69	149,90	31,80	93,08	124,97							
ΕΛ Σ175-2,5	6,73	99,55	276,37	368,41	82,95	230,35	306,89	66,35	184,33	245,54	55,30	153,56	204,59	49,77	138,18	184,20	41,47	115,17	153,44							
ΕΛ Σ205-1,5	4,44	65,67	206,30	283,69	54,72	171,88	236,39	43,76	137,45	189,09	36,47	114,62	157,59	32,84	103,15	141,85	27,36	85,94	118,20							
ΕΛ Σ205-2,0	5,88	89,48	271,24	371,83	74,59	226,07	309,81	59,65	180,91	247,93	49,71	150,76	206,67	44,74	135,62	185,91	37,29	113,04	154,91							
ΕΛ Σ205-2,5	7,31	115,23	334,96	457,28	96,01	279,05	381,10	76,78	223,39	304,69	64,03	186,16	253,91	57,62	167,48	228,64	48,00	139,53	190,55							
ΕΛ Σ205-3,0	8,71	143,07	397,71	539,55	119,20	331,30	449,71	95,40	265,14	359,62	79,47	220,95	299,81	71,53	198,85	269,78	59,60	165,65	224,85							
ΕΛ Σ225-1,5	4,97	106,08	301,51	376,71	88,38	251,22	313,97	70,68	201,05	250,98	58,90	167,48	209,23	53,04	150,76	188,36	44,19	125,61	156,98							
ΕΛ Σ225-2,0	6,59	142,46	396,24	494,75	118,74	330,32	412,35	94,97	264,16	329,83	79,16	220,22	274,90	71,23	198,12	247,38	59,37	165,16	206,18							
ΕΛ Σ225-2,5	8,19	180,42	488,53	609,38	150,39	407,23	507,81	120,30	325,68	406,25	100,28	271,48	338,62	90,21	244,26	304,69	75,20	203,61	253,91							
ΕΛ Σ255-1,5	5,32	120,76	351,81	446,53	100,65	293,21	372,07	80,51	234,62	297,61	67,08	195,44	248,11	60,38	175,90	223,27	50,32	146,61	186,04							
ΕΛ Σ255-2,0	7,05	161,38	462,40	586,91	134,52	385,25	489,26	107,61	308,11	391,36	89,66	256,84	326,17	80,69	231,20	293,46	67,26	192,63	244,63							
ΕΛ Σ255-2,5	8,77	203,37	569,82	723,63	169,43	474,98	603,03	135,62	379,88	482,30	112,98	316,65	401,86	101,69	284,91	361,82	84,72	237,49	301,51							
ΕΛ Σ255-3,0	10,46	247,19	674,32	855,96	205,93	562,01	712,89	164,80	449,71	570,31	137,33	374,76	475,34	123,60	337,16	427,98	102,97	281,01	356,45							

Μήκος Ανοιγμάτων: 6.000 mm

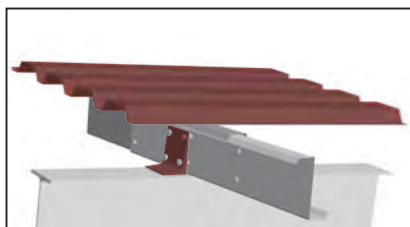
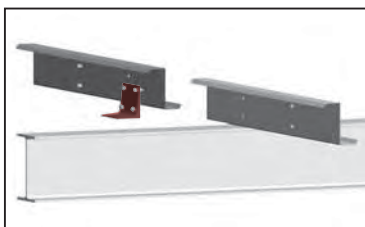
ΔΙΑΤΟΜΕΣ	Βάρος (kg/m)		Ανώτατο επιτρεπτό φορτίο (kg/m ²)																							
	Απόσταση Μεταξύ Τεγίδων	Ντιζες	1000			1200			1500			1800			2000			2400								
			0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2	0	1	2						
ΕΛ Σ175-1,5	4,10	26,12	90,76	142,82	21,77	75,62	119,02	17,41	60,52	95,28	14,51	50,45	79,35	13,06	45,38	71,41	10,89	37,81	59,51							
ΕΛ Σ175-2,0	5,42	36,93	120,39	187,38	30,79	100,34	156,13	24,63	80,26	124,88	20,52	66,90	104,13	18,46	60,20	93,69	15,39	50,17	78,06							
ΕΛ Σ175-2,5	6,73	49,41	150,27	230,47	41,17	125,24	192,02	32,93	100,22	153,69	27,44	83,50	128,05	24,70	75,13	115,23	20,58	62,62	96,01							
ΕΛ Σ205-1,5	4,44	30,90	109,50	176,03	25,74	91,25	146,73	20,60	73,00	117,37	17,17	60,84	97,78	15,45	54,75	88,01	12,87	45,62	73,36							
ΕΛ Σ205-2,0	5,88	43,00	144,78	230,96	35,83	120,58	192,38	28,66	96,50	153,93	23,88	80,38	128,30	21,50	72,39	115,48	17,91	60,29	96,19							
ΕΛ Σ205-2,5	7,31	56,58	179,93	283,94	47,15	149,90	236,76	37,72	119,93	189,33	31,43	99,98	157,84	28,29	89,97	141,97	23,58	74,95	118,38							
ΕΛ Σ205-3,0	8,71	71,78	215,33	335,69	59,81	179,44	279,54	47,85	143,56	223,76	39,89	119,57	186,40	35,89	107,67	167,85	29,91	89,72	139,77							
ΕΛ Σ225-1,5	4,97	50,81	168,58	241,88	42,33	140,38	201,54	33,88	112,37	161,26	28,23	93,63	134,40	25,41	84,29	120,94	21,16	70,19	100,77							
ΕΛ Σ225-2,0	6,59	69,15	222,05	317,63	57,62	185,06	264,65	46,11	147,95	211,79	38,42	123,32	176,51	34,58	111,02	158,81	28,81	92,53	132,32							
ΕΛ Σ225-2,5	8,19	88,99	274,66	391,36	74,16	228,88	325,93	59,33	183,11	260,74	49,44	152,59	217,41	44,50	137,33	195,68	37,08	114,44	162,96							
ΕΛ Σ255-1,5	5,32	57,74	194,82	285,40	48,13	162,35	237,85	38,48	129,88	190,31	32,07	108,22	158,57	28,87	97,41	142,70	24,06	81,18	118,93							
ΕΛ Σ255-2,0	7,05	78,06	256,35	375,00	65,06	213,62	312,50	52,06	170,90	250,00	43,40	142,46	208,37	39,03	128,17	187,50	32,53	106,81	156,25							
ΕΛ Σ255-2,5	8,77	99,73	316,65	462,16	83,07	263,92	385,01	66,47	211,18	308,11	55,39	175,90	256,59	49,87	158,33	231,08	41,53	131,96	192,51							
ΕΛ Σ255-3,0	10,46	122,96	375,98	546,39	102,48	313,48	455,57	81,97	250,73	364,26	68,30	208,98	303,71	61,48	187,99	273,19	51,24	156,74	227,78							

ΕΙΔΙΚΑ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΑ ΣΥΝΔΕΣΗΣ ΚΑΙ ΣΤΗΡΙΞΗΣ ΔΙΑΤΟΜΩΝ EL Z, EL C, EL Σ & EL Zplus

Οι διαστάσεις και η τοπολογία οπών των ειδικών εξαρτημάτων έχουν τα κατάλληλα γεωμετρικά χαρακτηριστικά για την πλήρη σύνδεσή τους με τις αντίστοιχες διατομές (EL Z, EL C, EL Σ & EL Zplus).

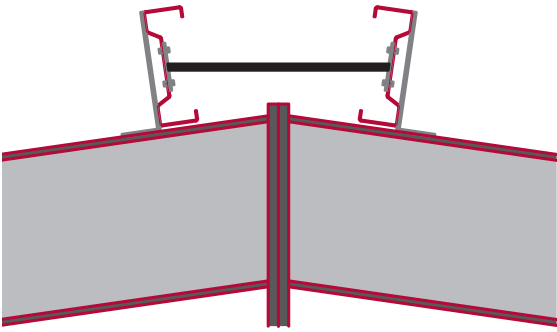
Η τοπολογία των οπών στα ειδικά εξαρτήματα τύπου L των διατομών EL Z, EL C και EL Zplus όπως και στα «μανίκια» σύνδεσης της διατομής EL Σ διαφέρει αναλόγως της διατομής.

Τα ειδικά εξαρτήματα στήριξης κατασκευάζονται από χάλυβα υψηλής αντοχής και αποτελούν το σύστημα σύνδεσης - στήριξης των διατομών EL Z, EL C, EL Σ & EL Zplus στον κύριο σκελετό κάθε κτιρίου, μεταβιβάζοντάς του με ασφάλεια τα φέροντα φορτία της επένδυσης.

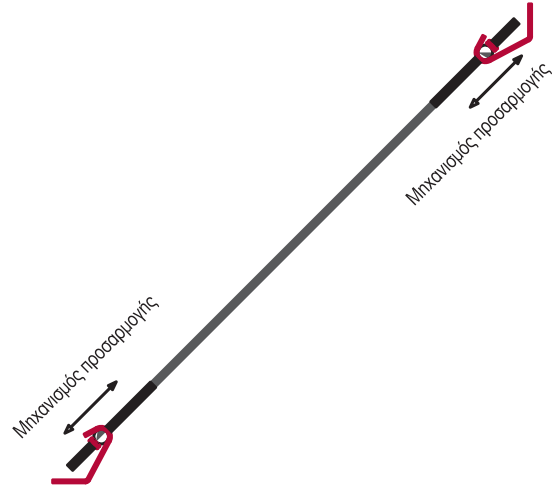


ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΕΣ ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ

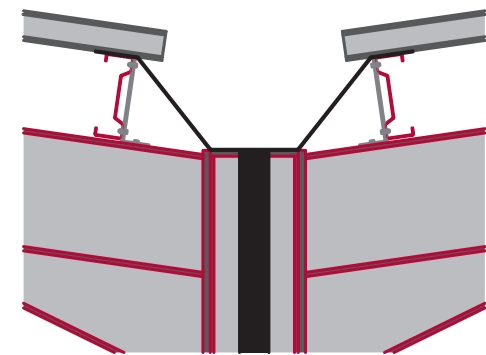
ΚΟΧΛΙΩΤΗ ΝΤΙΖΑ ΚΟΡΦΙΑ



ΠΡΟΣΑΡΜΟΖΟΜΕΝΟΣ ΑΝΤΙΑΝΕΜΙΟΣ ΣΥΝΔΕΣΜΟΣ

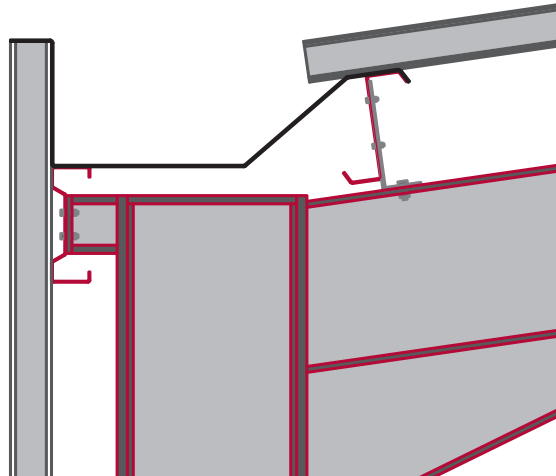


ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΥΔΡΟΡΡΟΗΣ



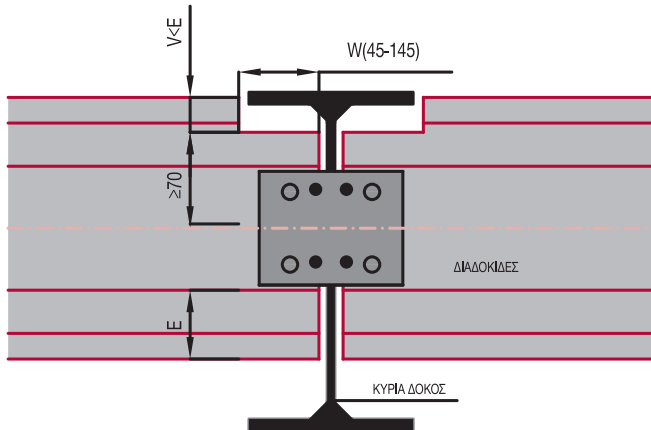
Μεσαία

ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΥΔΡΟΡΡΟΗΣ

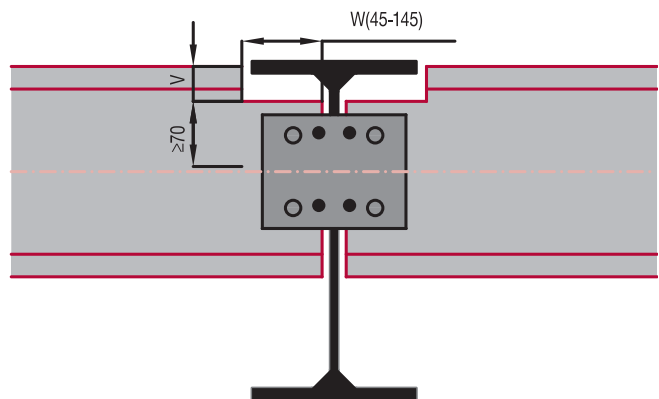


Ακραία

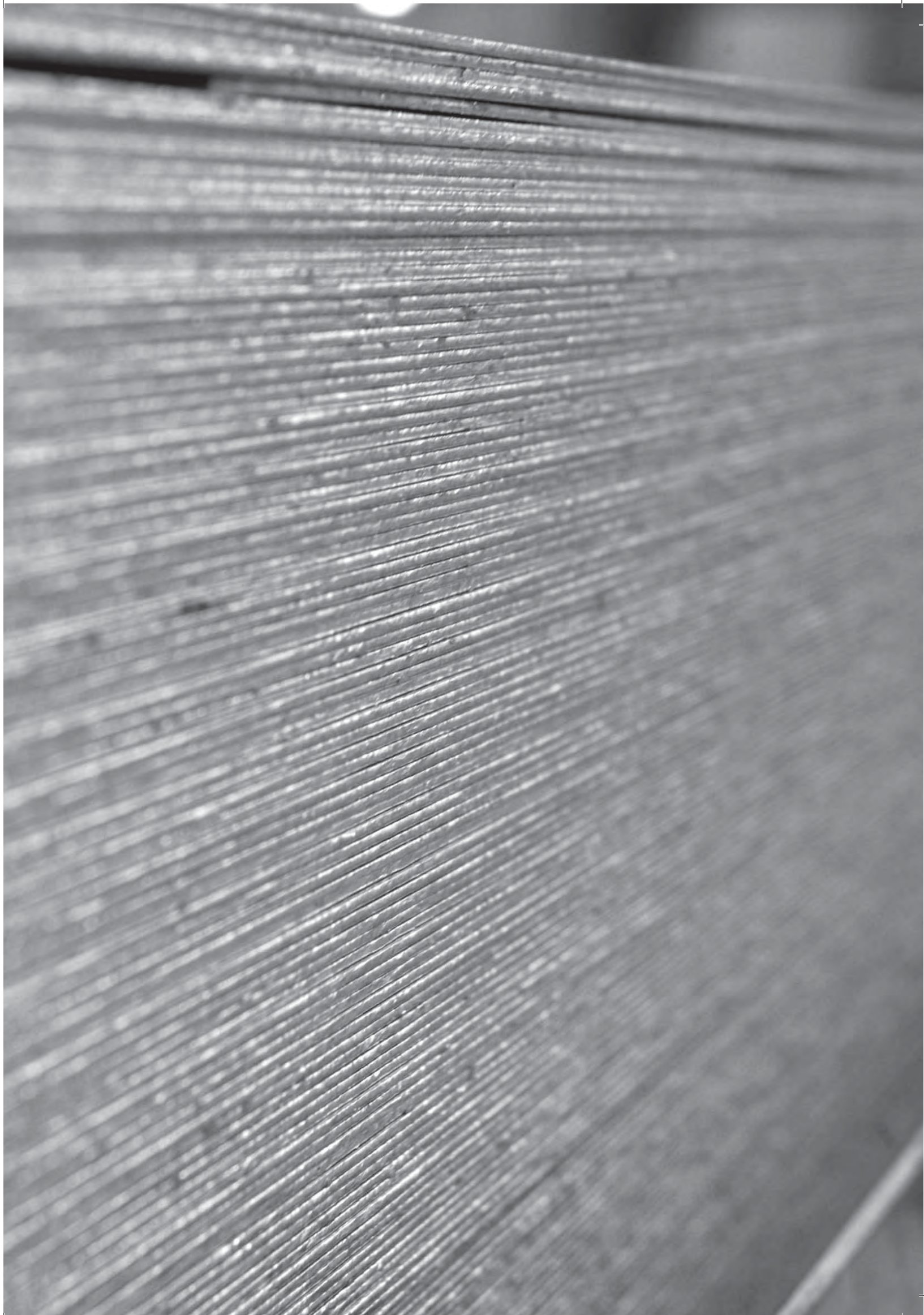
ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΜΕΣΟΠΑΤΩΜΑΤΩΝ



Λεπτομέρεια σύνδεσης διαδοκίδων Σ με κύριες δοκούς μεσοπατώματων



Λεπτομέρεια σύνδεσης διαδοκίδων C με κύριες δοκούς μεσοπατώματων



ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΙΕΣ ΠΟΙΟΤΗΤΩΝ

EN 1005-2:2004		EN 10025:1990 +A1:1993		EN 10025:1990		GERMANY	FRANCE	U.K.	SPAIN	ITALY	BELGIUM	SWEDEN	PORTUGAL	AUSTRIA	NORWAY
S185	1.0035	S185	1.0035	Fe 310-0	St 33	NF A 35-501	A 33	BS 4360	UNE 36-080	UNI 7070	NBN A 21-101	SS 14	NP 1729	N 3116	
		S235JR	1.0037	Fe 360 B	St 37-2	E24-2	E24-2			Fe 360 B	AE 235-B	13 11-00	Fe 360-B	St 320	NS 12 120
		S235JRG1	1.0036	Fe 360 BFN	Ust 37-2				AE 235 B-FU					Ust 360 B	NS 12 122
S235JR	1.0038	S235JRG2	1.0038	Fe 360 BFN	RSt 37-2			40B	AE 235 B-FN			13 12-00		Rst 360 B	NS 12 123
S235JO	1.0114	S235JO	1.0114	Fe 360 C	St 37-3 U	E24-3	E24-3	40C	AE 235 C	Fe 360 C	AE 235-C		Fe 360-C	St 360 C	NS 12 124
													Fe 360-CE		
		S235J2G3	1.0116	Fe 360 D1	St 37-3 N	E24-4	E24-4	40D	AE 235 D	Fe 360 D	AE 235-D		Fe 360-D	St 360 D	NS 12 124
S235J2	1.0117	S235J2G4	1.0117	Fe 360 D2											
S275JR	1.0044	S275JR	1.0044	Fe 430 B	St 44-2	E 28-2	E 28-2	43B	AE 275 B	Fe 430 B	AE 255-B	14 12-00	Fe 430-B	St 430 B	NS 12 142
S275JO	1.0043	S275JO	1.0143	Fe 430 C	St 44-3 U	E 28-3	E 28-3	43C	AE 275 C	Fe 430 C	AE 255-C		Fe 430-C	St 430 C	NS 12 143
														St 430 CE	
		S275JOG3	1.0144	Fe 430 D1	St 44-3 N	E 28-4	E 28-4	43D	AE 275 D	Fe 430 D	AE 255-D	14 14-00	Fe 430-D	St 430 D	NS 12 143
S275J2	1.0145	S275JOG4	1.0145	Fe 430 D2											
S355JR	1.0045	S355JR	1.0045	Fe 510 B		E 36-2	E 36-2	50B	AE 355 B	Fe 510 B	AE 355-B		Fe 510-B		
S355JO	1.0553	S355JO	1.0553	Fe 510 C	St 52-3 U	E 36-3	E 36-3	50C	AE 355 C	Fe 510 C	AE 355-C		Fe 510-C	St 51C	NS 12 153
		S355J2G3	1.0570	Fe 510 D1	St 52-3N			50D	AE 355D	Fe 510 D	AE 355-D		Fe 510-D	St 51 D	NS 12 153
S355J2	1.0577	S355J2G4	1.0577	Fe 510 D2											
		S355K2G3	1.0595	Fe 510 DD1		E 36-4	E 36-4	50DD			AE 355-DD		Fe 510-DD		
S355K2	1.0596	S355K2G4	1.0596	Fe 510 DD2											
S450JO	1.0590							55C							
E295	1.0050	E295	1.0050	Fe 490 - 2	St 50-2	A 50-2	A 50-2		A 490	Fe 490	A 490-2	15 50-00	Fe 490-2	St 490	
												15 50-01			
E335	1.0060	E335	1.0060	Fe 590 - 2	St 60-2	A 60-2	A 60-2		A 590	Fe 590	A 590-2	16 50 00	Fe 590-2	St 590	
												16 50 01			
E360	1.0070	E360	1.0070	Fe 690 - 2	St 70-2	A 70-2	A 70-2		A 690	Fe 690	A 690-2	16 55 00	Fe 690-2	St 690	
												16 55 01			

CHEMICAL COMPOSITION OF THE PRODUCT ANALYSIS

Designation		Method of deoxidation ^b	C in % max. for nominal product thickness in mm			Si % max.	Mn % max.	P % max. ^d	S % max. ^{d,e}	N % max. ^f	Cu % max. ^g	Other % max. ^h
According to EN 10027-1 and CR 10260	According to EN 10027-2		≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ^c							
S235JR	1.0038	FN	0,19	0,19	0,23	-	1,50	0,045	0,045	0,014	0,60	-
S235J0	1.0114	FN	0,19	0,19	0,19	-	1,50	0,040	0,040	0,014	0,60	-
S235J2	1.0117	FF	0,19	0,19	0,19	-	1,50	0,035	0,035	-	0,60	-
S275JR	1.0044	FN	0,24	0,24	0,25	-	1,60	0,045	0,045	0,014	0,60	-
S275J0	1.0143	FN	0,21	0,21	0,23 ⁱ	-	1,60	0,040	0,040	0,014	0,60	-
S275J2	1.0145	FF	0,21	0,21	0,23 ⁱ	-	1,60	0,035	0,035	-	0,60	-
S355JR	1.0045	FN	0,27	0,27	0,27	0,60	1,70	0,045	0,045	0,014	0,60	-
S355J0	1.0553	FN	0,23 ^j	0,23 ^k	0,24	0,60	1,70	0,040	0,040	0,014	0,60	-
S355J2	1.0577	FF	0,23 ^j	0,23 ^k	0,24	0,60	1,70	0,035	0,035	-	0,60	-
S355K2	1.0596	FF	0,23 ^j	0,23 ^k	0,24	0,60	1,70	0,035	0,035	-	0,60	-
S450J0 ^l	1.0590	FF	0,23	0,23 ^k	0,24	0,60	1,80	0,040	0,040	0,027	0,60	^m

^b FN = rimming steels not permitted; FF = fully killed steel

^c For sections with nominal thickness > 100 mm the C content by agreement.

^d For long products the P and S content can be 0,005% higher.

^e For long products the max. S content can be increased for improved machinability by 0,015% by agreement if the steel is treated to modify the sulphide morphology and the chemical composition shows min. 0,0020% Ca.

^f The max. value for nitrogen does not apply if the chemical composition shows a minimum total Al content of 0,015% or alternatively min. 0,013% acid soluble Al or if sufficient other N binding elements are present. In this case the N binding elements shall be mentioned in the inspection document.

^g Cu content above 0,45% may cause hot shortness during hot forming.

^h If other elements are added, they shall be mentioned on the inspection document.

ⁱ For nominal thickness > 150 mm: C = 0,22% max.

^j For grades suitable for cold roll forming C = 0,24% max.

^k For nominal thickness > 30 mm: C = 0,24% max.

^l Applicable for long products only.

^m The steel may show a Nb content of max. 0,06%, a V content of max. 0,15% and a Ti content of max. 0,06%.

(according to EN10025)

MECHANICAL PROPERTIES AT AMBIENT TEMPERATURE FOR FLAT AND LONG PRODUCTS OF STEEL GRADES AND QUALITIES WITH VALUES FOR THE IMPACT STRENGTH

Designation		Minimum yield strength R _{eH} ^a MPa ^b Nominal thickness mm									Tensile strength R _m ^a MPa ^b Nominal thickness mm				
According to EN 10027-1 and CR 10260	According to EN 10027-2	≤ 16	> 16 ≤ 40	> 40 ≤ 63	> 63 ≤ 80	> 80 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 200	> 200 ≤ 250	> 250 ≤ 400 ^c	> 3	≥ 3 ≤ 100	> 100 ≤ 150	> 150 ≤ 250	> 250 ≤ 400 ^c
S235JR	1.0038	235	225	215	215	215	195	185	175	-	360 to 510	360 to 510	350 to 500	340 to 490	-
S235J0	1.0114	235	225	215	215	215	195	185	175	-	360 to 510	360 to 510	350 to 500	340 to 490	-
S235J2	1.0117	235	225	215	215	215	195	185	175	165	360 to 510	360 to 510	350 to 500	340 to 490	330 to 480
S275JR	1.0044	275	265	255	245	235	225	215	205	-	430 to 580	410 to 560	400 to 540	380 to 540	-
S275J0	1.0143	275	265	255	245	235	225	215	205	-	430 to 580	410 to 560	400 to 540	380 to 540	-
S275J2	1.0145	275	265	255	245	235	225	215	205	195	430 to 580	410 to 560	400 to 540	380 to 540	380 to 540
S355JR	1.0045	355	345	335	325	315	295	285	275	-	510 to 680	470 to 630	450 to 600	450 to 600	-
S355J0	1.0553	355	345	335	325	315	295	285	275	-	510 to 680	470 to 630	450 to 600	450 to 600	-
S355J2	1.0577	355	345	335	325	315	295	285	275	265	510 to 680	470 to 630	450 to 600	450 to 600	450 to 600
S355K2	1.0596	355	345	335	325	315	295	285	275	265	510 to 680	470 to 630	450 to 600	450 to 600	450 to 600
S450J0 ^d	1.0590	450	430	410	390	380	380	-	-	-	-	550 to 720	530 to 700	-	-

^a For plate and wide flats with widths ≥ 600 mm the direction transverse (t) to the rolling applies. For all other products the values apply for the direction parallel (l) to the rolling direction.

^b 1 MPa = 1 N/mm².

^c The values apply to flat products.

^d Applicable for long products only.

(according to EN10025)

MECHANICAL PROPERTIES AT AMBIENT TEMPERATURE FOR FLAT AND LONG PRODUCT OF STEEL GRADES AND QUALITIES WITH VALUES FOR THE IMPACT STRENGTH (CONCLUDED)

Designation		Position of test pieces ^a	Minimum percentage elongation after fracture ^a %										
			$L_0 = 80$ mm Nominal thickness mm					$L_0 = 5,65 \sqrt{S_0}$ Nominal thickness mm					
According EN 10027-1 and CR 10260	According EN 10027-2		≤ 1	$> 1 \leq 1,5$	$> 1,5 \leq 2$	$> 2 \leq 2,5$	$> 2,5 < 3$	$\geq 3 \leq 40$	$> 40 \leq 63$	$> 63 \leq 100$	$> 100 \leq 150$	$> 150 \leq 250$	$> 250^c \leq 400$ only for J2 and K2
S235JR	1.0038	l	17	18	19	20	21	26	25	24	22	21	-
S235J0	1.0114												-
S235J2	1.0117	t	15	16	17	18	19	24	23	22	22	21	21 (l and t)
S275JR	1.0044	l	15	16	17	18	19	23	22	21	19	18	-
S275J0	1.0143												-
S275J2	1.0145	t	13	14	15	16	17	21	20	19	19	18	18 (l and t)
S355JR	1.0045	l	14	15	16	17	18	22	21	20	18	17	-
S355J0	1.0553												-
S355J2	1.0577												17 (l and t)
S355K2	1.0596	t	12	13	14	15	16	20	19	18	18	17	17 (l and t)
S450J0 ^d	1.0590	l	-	-	-	-	-	17	17	17	17	-	-

^a For plate, strip and wide flats with widths ≥ 600 mm the direction transverse (t) to the rolling direction applies. For all other products the values apply for the direction parallel (l) to the rolling direction.

^c The values apply to flat products.

^d Applicable for long product only.

(according to EN10025)

