

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ**

Για το Σύστημα 2+
CERTIFICATE of CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
For System 2+

ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟΝ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟ (ΕΕ) αριθ. 305/2011
ACCORDING TO REGULATION (EU) No 305/2011

Αριθμός Πιστοποιητικού : 0437-CPR-003/15
Certificate No :

Αριθμός Κοινοποίησης του Οργανισμού Πιστοποίησης : 0437
Notification No of the Certification Body:

Ημερομηνία Έκδοσης : 18.12.2015
Date of Issue:

Αριθμός Έκθεσης : 0437-CPR-R-003/15
Test Report No:

Όνομα και Διεύθυνση Κατασκευαστή:
Name and Address of the Manufacturing Plant:

ΕΛΑΣΤΡΟΝ ΑΕΒΕ ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300
ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ
ELASTRON SA AG. IOANNIS, 19300
ASPROPYRGOS

Περιγραφή προϊόντος:
Product Description:

Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες (ποιότητες χάλυβα σύμφωνα με το Παράρτημα)
Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels
(material grades acc. to Annex)

Εργοστάσιο Παραγωγής:
Factory of Production:

ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300 ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ
AG. IOANNIS, 19300 ASPROPYRGOS

Επιβεβαιώνουμε ότι το προϊόν που αναφέρεται ανωτέρω υποβλήθηκε από τον κατασκευαστή στην δοκιμή τύπου και σε έλεγχο της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Η ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ έχει εκτελέσει την αρχική επιθεώρηση του εργοστασίου και του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο και διενεργεί συνεχή επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Το παρόν πιστοποιητικό βεβαιώνει ότι έχουν εφαρμοστεί όλες οι προβλεπόμενες ενέργειες για την επιβεβαίωση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο, οι οποίες περιγράφονται στο Παράρτημα ΖΑ του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006.

Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει με την προϋπόθεση ότι δεν αλλάζουν σημαντικά οι συνθήκες παραγωγής του εργοστασίου ή ο ίδιος ο ΕΠΕ όπως αυτά προβλέπονται στην εναρμονισμένη προδιαγραφή και το αργότερο μέχρι 17.12.2018.

This is to certify that the above mentioned product is submitted by the manufacturer to type testing and factory production control.

MIRTEC S.A. has preformed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity of the factory production control as described in the Annex ZA of the standard ELOT EN 10219-1:2016.

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions or the FPC itself are not modified and no longer than 17.12.2018.

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ: Κατάλογος τμημάτων τεχνικής τεκμηρίωσης (αρ. σελίδων) 1 Παράρτημα - πεδίο έγκρισης
ANNEX: List of relevant parts of technical documentation (no of pages) 1 Annex Scope of approval

Για την ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.
For MIRTEC S.A.


Α. Στάμου
Διευθυντής

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dpt.


Κ. Διαμαντή
Δρ. Διπλ. Μηχ/γος Μηχ/κός

EBETAM A.E.
CERT-cpr / EN 05 (5.0-1.7.13)

Έδρα: Α' Βιομηχανική Περιοχή
Τ.Θ. 13, 385 00 Βόλος
Head office: A' Industrial Area
P.O. Box 13, GR 385 00 Volos
Tel.: +30 24210 95340-2
Fax: +30 24210 95364
e-mail: volos.office@ebetam.gr
http://www.ebetam.gr

Γραφείο Αθηνών: Μ. Μερκούρη 76
173 42 Αθήνα
Athens office: M. Merkouri 76
GR 173 42 Athens
Tel.: +30 210 9961408
Fax: +30 210 9969850
e-mail: athens.office@ebetam.gr

Γραφείο Θεσ/νίκης: Βιομηχανική
περιοχή, 570 22 Θεσσαλονίκη
Thessaloniki office: Industrial Area
GR 570 22 Thessaloniki
Tel.: +30 2310 797887
Fax: +30 2310 723117
e-mail: thess.office@ebetam.gr

Παράρτημα Αθηνών: Ελ. Βενιζέλου 4
176 76 Καλλιθέα, Αθήνα
Athens branch: El. Venizelou 4
GR 176 76 Athens
Tel.: +30 210 9234932
Fax: +30 210 9235603
e-mail: athens.branch@ebetam.gr

Παράρτημα Θηβών: 72ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών-
Λαμίας, Τ.Θ. 18646, 341 00 Χαλκίδα
Thiva branch: 72 km of Athens-Lamia
National Road, P.O. Box 18646, GR 341 00
Chalkida / Tel.: +30 22620 7181-15
Fax: +30 22620 71461
e-mail: thiva.office@ebetam.gr

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ / ANNEX

**Το παράρτημα είναι μέρος του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Προϊόντος
Αρ. 0437-CPR-003/15**

*This Annex is part of the Certificate of product Conformity
No 0437-CPR-003/15*

Ημερομηνία επανέκδοσης/Date of revision: 16/05/2017

Περιγραφή προϊόντος/ Product description	Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες / Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels
Εφαρμοζόμενα πρότυπα/ Applied standards	ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006, ΕΛΟΤ EN 10219-2:2006
Ποιότητα Χάλυβα/ Steel Name Γεωμετρία διατομής/ Section geometry Διαστάσεις / Dimensions	S235JRH κυκλικές, ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / circular, rectangular and square hollow sections 1 - 6 mm, <u>κυκλικές κοίλες διατομές/ circular hollow sections</u> διάμετρος/ diameter: D 21.3-63.5 mm <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/side dimension: D 20-120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ side dimensions: B 20-100 mm D 30-160 mm
	S355J0H κυκλικές, ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / circular, rectangular and square hollow sections 3 - 6 mm, <u>κυκλικές κοίλες διατομές/ circular hollow sections</u> διάμετρος/ diameter: D/T≥15 D up to 63.5 mm <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/side dimension: D/T ≥ 12.5 D up to 120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ side dimensions: (B+D)/2T ≥ 12.5 B up to 100 mm, D up to 160 mm
	S355J2H ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / rectangular and square hollow sections 1 - 6 mm, <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/side dimension: D/T < 12.5 for T ≥ 3 mm and D/T ≥ 12.5, D up to 120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές /rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ side dimensions: (B+D)/2T < 12.5 for T ≥ 3 mm and (B+D)/2T ≥ 12.5, B up to 100 mm, D up to 160 mm
Τύπος ελέγχου / Type of inspection	μη ειδικός έλεγχος 2.2 για όλες τις διατομές / 2.2 non specific control for all sections. ειδικός έλεγχος 3.1 για τετραγωνικές και ορθογωνικές κοίλες διατομές/ 3.1 specific control for rectangular and square hollow section.

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dept.

Δρ. Κ. Διαμαντή
Μηχανολόγος Μηχανικός