

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ
*CERTIFICATE of CONFORMITY*Αριθμός Πιστοποιητικού : 7161-C-15
Certificate No :Ημερομηνία Έκδοσης: 22.4.2015
Date of Issue:Αριθμός Έκθεσης : 7161-R-15
Test Report No:Όνομα και Διεύθυνση Κατασκευαστή:
Name and Address of the Manufacturing
Plant:ΕΛΑΣΤΡΟΝ ΑΕΒΕ / *ELASTRON S.A.*
Αγ. Ιωάννης, Τ.Κ. 19300 Ασπρόπυργος
Ag. Ioannis Ave., 19300 AspropyrgosΠεριγραφή προϊόντος:
Product Description:Αυτοφερόμενα μεταλλικά φύλλα για στέγαση,
εξωτερική επικάλυψη και εσωτερική επένδυση
Self-supporting metal sheet for roofing, external
cladding and internal liningΕργοστάσιο Παραγωγής:
Factory of Production:Αγ. Ιωάννης, Τ.Κ. 19300 Ασπρόπυργος
Ag. Ioannis Ave., 19300 AspropyrgosΕφαρμοζόμενη Προδιαγραφή:
Applied Standard:EN 14782:2006 Self-supporting metal sheet for
roofing, external cladding and internal lining -
Product specification and requirements

Η ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε. πιστοποιεί ότι οι δοκιμές τύπου και ο έλεγχος παραγωγής στο εργοστάσιο του κατασκευαστή ΕΛΑΣΤΡΟΝ ΑΕΒΕ για το προϊόν που αναφέρεται ανωτέρω, αξιολογήθηκαν μετά από επιθεώρηση που διενεργήθηκε στις 17 Σεπτεμβρίου 2014, και ευρέθηκαν σύμφωνα με τις απαιτήσεις του προτύπου EN14782:2006.

MIRTEC S.A. certifies that the type testing and factory production control by the manufacturer ELASTRON S.A. for the above mentioned product, have been evaluated during an audit performed on the 17th September 2014 and were found to conform to the requirements of the standard EN14782:2006.

Για την ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.
For MIRTEC S.A.Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dept.Α. Στάμου
ΔιευθυντήςΚ. Διαμαντή
Δρ. Διπλ. Μηχ/γος Μηχ/κός

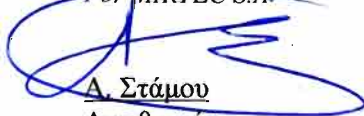
**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ****Για το Σύστημα 2+
CERTIFICATE of CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
For System 2+****ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟΝ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟ (ΕΕ) αριθ. 305/2011
ACCORDING TO REGULATION (EU) No 305/2011**Αριθμός Πιστοποιητικού : 0437-CPR-003/15
Certificate No :Αριθμός Κοινοποίησης του Οργανισμού Πιστοποίησης : 0437
Notification No of the Certification Body:Ημερομηνία Έκδοσης: 18.12.2015
Date of Issue:Αριθμός Έκθεσης : 0437-CPR-R-003/15
Test Report No:Όνομα και Διεύθυνση Κατασκευαστή:
Name and Address of the Manufacturing Plant:ΕΛΑΣΤΡΟΝ ΑΕΒΕ ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300
ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ
ELASTRON SA AG. IOANNIS, 19300
ASPROPYRGOSΠεριγραφή προϊόντος:
Product Description:**Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν
ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες (ποιότητες χάλυβα σύμφωνα
με το Παράρτημα)**
Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels
(material grades acc. to Annex)Εργοστάσιο Παραγωγής:
Factory of Production:ΑΓ. ΙΩΑΝΝΗΣ, 19300 ΑΣΠΡΟΠΥΡΓΟΣ
AG. IOANNIS, 19300 ASPROPYRGOS

Επιβεβαιώνουμε ότι το προϊόν που αναφέρεται ανωτέρω υποβλήθηκε από τον κατασκευαστή στην δοκιμή τύπου και σε έλεγχο της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Η ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ έχει εκτελέσει την αρχική επιθεώρηση του εργοστασίου και του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο και διενεργεί συνεχή επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο.

Το παρόν πιστοποιητικό βεβαιώνει ότι έχουν εφαρμοστεί όλες οι προβλεπόμενες ενέργειες για την επιβεβαίωση του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο, οι οποίες περιγράφονται στο Παράρτημα ΖΑ του προτύπου ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006.

Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει με την προϋπόθεση ότι δεν αλλάζουν σημαντικά οι συνθήκες παραγωγής του εργοστασίου ή ο ίδιος ο ΕΠΕ όπως αυτά προβλέπονται στην εναρμονισμένη προδιαγραφή και το αργότερο μέχρι 17.12.2018.

*This is to certify that the above mentioned product is submitted by the manufacturer to type testing and factory production control.**MIRTEC S.A. has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.**This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity of the factory production control as described in the Annex ZA of the standard ELOT EN 10219-1:2016.**This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference or the manufacturing conditions or the FPC itself are not modified and no longer than 17.12.2018.***ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ:** Κατάλογος τμημάτων τεχνικής τεκμηρίωσης (αρ. σελίδων) 1 Παράρτημα - πεδίο έγκρισης
ANNEX: List of relevant parts of technical documentation (no of pages) 1 Annex Scope of approvalΓια την ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.
For MIRTEC S.A.
Α. Στάμος
ΔιευθυντήςΓια το Γμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dept.
Κ. Διαμαντή
Δρ. Διπλ. Μηχανικός Μηχ/κός

EBETAM A.E.

CERT-cpr / EN 05 (5.0-1.7.13)

Έδρα: Α' Βιομηχανική Περιοχή
Τ.Θ. 13, 385 00 Βόλος
Head office: A' Industrial Area
P.O. Box 13, GR 385 00 Volos
Tel.: +30 24210 95340-2
Fax: +30 24210 95364
e-mail: volos.office@ebetam.gr
http://www.ebetam.grΓραφείο Αθηνών: Μ. Μερκούρη 76
173 42 Αθήνα
Athens office: M. Merkouri 76
GR 173 42 Athens
Tel.: +30 210 9961408
Fax: +30 210 9969850
e-mail: athens.office@ebetam.grΓραφείο Θεσ/νίκης: Βιομηχανική
περιοχή, 570 22 Θεσσαλονίκη
Thessaloniki office: Industrial Area
GR 570 22 Thessaloniki
Tel.: +30 2310 797887
Fax: +30 2310 723117
e-mail: thess.office@ebetam.grΠαράρτημα Αθηνών: Ελ. Βενιζέλου 4
176 76 Καλλιθέα, Αθήνα
Athens branch: El. Venizelou 4
GR 176 76 Athens
Tel.: +30 210 9234932
Fax: +30 210 9235603
e-mail: athens.branch@ebetam.grΠαράρτημα Θηβών: 72ο χλμ. Ε.Ο. Αθηνών-
Λαμίας, Τ.Θ. 18646, 341 00 Χαλκίδα
Thiva branch: 72 km of Athens-Lamia
National Road, P.O. Box 18646, GR 341 00
Chalkida / Tel.: +30 22620 71811-15
Fax: +30 22620 71461
e-mail: thiva.office@ebetam.gr

1 / 2

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ / ANNEX

**Το παράρτημα είναι μέρος του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Προϊόντος
Αρ. 0437-CPR-003/15**

*This Annex is part of the Certificate of product Conformity
No 0437-CPR-003/15*

Ημερομηνία επανέκδοσης/Date of revision: 13/06/2016

Περιγραφή προϊόντος/ <i>Product description</i>	Συγκολλητές κοίλες διατομές κατασκευών διαμορφωμένες εν ψυχρώ από μη κεκραμένους χάλυβες / <i>Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steels</i>
Εφαρμοζόμενα πρότυπα/ <i>Applied standards</i>	ΕΛΟΤ EN 10219-1:2006. ΕΛΟΤ EN 10219-2:2006
Ποιότητα Χάλυβα/ <i>Steel Name</i> Γεωμετρία διατομής/ <i>Section geometry</i> Διαστάσεις / <i>Dimensions</i>	<p>S235JRH κυκλικές, ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / <i>circular, rectangular and square hollow sections</i> 1 - 6 mm. <u>κυκλικές κοίλες διατομές/ circular hollow sections</u> διάμετρος/ <i>diameter</i>: D 21.3-63.5 mm <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/<i>side dimension</i>: D 25-120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές/ rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ <i>side dimensions</i>: B 20-100 mm D 30-160 mm</p> <p>S355J0H κυκλικές, ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / <i>circular, rectangular and square hollow sections</i> 3 - 6 mm. <u>κυκλικές κοίλες διατομές/ circular hollow sections</u> διάμετρος/ <i>diameter</i>: $D/T \geq 15$ D up to 63.5 mm <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/<i>side dimension</i>: $D/T \geq 12.5$ D up to 120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές/ rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ <i>side dimensions</i>: $(B+D)/2T \geq 12.5$ B up to 100 mm, D up to 160 mm</p> <p>S355J2H ορθογωνικές και τετραγωνικές κοίλες διατομές / <i>rectangular and square hollow sections</i> 1.8 - 6 mm. <u>τετραγωνικές κοίλες διατομές/ square hollow sections</u> διάσταση πλευράς/<i>side dimension</i>: $D/T \geq 12.5$ D up to 120 mm <u>ορθογωνικές κοίλες διατομές/ rectangular hollow sections</u> διαστάσεις πλευράς/ <i>side dimensions</i>: $(B+D)/2T \geq 12.5$ B up to 100 mm, D up to 160 mm</p>
Τύπος ελέγχου / <i>Type of inspection</i>	μη ειδικός έλεγχος 2.2 για όλες τις διατομές / <i>2.2 non specific control for all sections.</i> ειδικός έλεγχος 3.1 για τετραγωνικές και ορθογωνικές κοίλες διατομές/ <i>3.1 specific control for rectangular and square hollow section.</i>

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dept.

Δρ. Κ. Διαμάντη
Μηχανολόγος Μηχανικός